

# Technický list

Prášková náterová látka



## BU Powder Coatings Interpon D2525 SD Lesk (80)

**AkzoNobel**

Tomorrow's Answers Today

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú všeobecne platné pre práškové náterové látky (práškové farby) typovej rady produktu **Interpon D2525 SD Lesk (80)**. Niektoré typy v rade, majú určité informácie odlišné od všeobecne platných informácií. Pre ne sú vydané samostatné technické listy produktu.

### Popis produktu

**Interpon D2525 SD Lesk (80)** je rada polyesterových práškových náterových látok pre použitie na stavebné hliníkové komponenty a galvanizovanú oceľ. Rada **Interpon D2525 SD Lesk (80)** bola špeciálne vyvinutá bez použitia TGIC.

**Interpon D2525 SD Lesk (80)** ma vynikajúcu odolnosť a stálofarebnosť, v súlade so všetkými hlavnými európskymi architektonickými normami.

Práškové náterové látky **Interpon D2525 SD Lesk (80)** neobsahujú olovo a spĺňajú požiadavky GBS Master, Qualicoat Trieda 2, EN 12206 (predtým BS6496) a EN13438 (predtým BS6497).

### Vlastnosti produktu

<b>Chemický typ</b>	Polyester
<b>Lesk</b>	80 ± 5
<b>Distribúcia častíc</b>	Vhodná pre elektrostatické nanášanie + tribo
<b>Merná hmotnosť</b>	1,4 ± g/cm <sup>3</sup> v závislosti na farebnosti
<b>Skladovanie</b>	V suchu, v chlade
<b>Skladovateľnosť</b>	24 mesiacov, pri teplote ≤ 30° C
<b>Vypaľovací program</b>	25 - 30 minút pri teplote predmetu 170° C 12 - 20 minút pri teplote predmetu 180° C 8 - 15 minút pri teplote predmetu 200° C

### Podmienky testovania

Uvedené výsledky boli získané na základe mechanických a chemických skúšok urobených v laboratórnych podmienkach (ak nie je uvedené inak) a sú len informatívneho charakteru. Skutočné vlastnosti závisia na podmienkach, pri ktorých je produkt používaný.

<b>Podkladový materiál</b>	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)
<b>Predúprava</b>	Chromatovanie
<b>Hrúbka vrstvy</b>	60 - 80 µm
<b>Vypaľovanie</b>	8 minút pri teplote predmetu 200° C

### Mechanické skúšky

<b>Priľnavosť mriežkovým rezom</b>	ISO 2409 (2 mm rez)	Gt 0
<b>Odolnosť vŕhbením (Erichsen)</b>	ISO 1520 a Qualicoat Trieda 2	Splnene
<b>Tvrdosť</b>	ISO 2815	Minimum 80
<b>Odolnosť pri ohybe</b>	ISO 1519 a Qualicoat Trieda 2	Splnene, 4 mm
<b>Naraz</b>	ASTM D2794 a Qualicoat, Trieda 2	Splnene

### Korózne skúšky

<b>Soľná hmla</b>	ISO 9227, 1000 hodín	< 16 mm <sup>2</sup> korózia / 10 cm
<b>Kontinuálna kondenzácia</b>	ISO 6270, 1000 hodín	Bez pľuzgierov, stopa < 1 mm od rezu
<b>Oxid siričitý</b>	ISO 3231, 30 cyklov	Bez pľuzgierov, stopa < 1 mm od rezu
<b>Priepustnosť</b>	Tlakový hrniec EN12206-1:2004, časť 5.10	Bez defektov po 1 hodine (po 2 hodinách vo vriacej vode)
<b>Chemická odolnosť</b>	Obecne dobrá odolnosť proti kyselinám, zásadám a olejom pri normálnych teplotách	
<b>Odolnosť proti malte</b>	EN12206-1:2004, časť 5.9	Bez účinku po 24 hodinách

<b>Testy poveternostných vplyvov</b>	<b>Klimatická odolnosť</b>	ISO 2810 (Florida 36 mesiacov 5° south)	Splnené podmienky Qualicoat Trieda 2, požadované 3 roky expozície na Floride Vynikajúca
	<b>Farebná stálosť pri zvýšených teplotách</b>		

---

**Predúprava** Pred aplikáciou práškovej náterovej látky **Interpon D2525 SD Lesk (80)** je pre maximálnu ochranu nutné predúpraviť stavebné komponenty. Hliníkové komponenty musia byť predúpravené hrubovrstvým chromátovaním, vhodnou bezchromátovou technológiou. Podrobné informácie získate od dodávateľa predúpravy.

---

**Aplikácie** Práškové náterové látky **Interpon D2525 SD Lesk (80)** sú určené k nanášaniu ručnými elektrostatickými rozprašovacími systémami. Nepoužitá náterová látka môže byť znova aplikovaná v prípade, že je zariadenie vybavené príslušným recyklačným systémom. V prípade zmiešaných náterových látok a niektorých špeciálnych efektných úprav je nutné požiadať o radu výrobcu. Niektoré špeciálne efektné úpravy nemusia byť vhodné k recyklácii. Pre všetky zmiešané náterové látky a špeciálne efektné úpravy je nutné vyžiadať radu od výrobcu, aby bol zachovaný správny pomer miešania (virgin/reclaim) náterových látok.

---

**Informácie o aplikácií** Prosíme konzultujte s Akzo Nobel rady ohľadne ponáterových procesov, ako je ohýbanie alebo použitie tmelov, lepidiel, prerušenie tepelného mostu, čistenie atď.

---

**Bezpečnostné opatrenia** Vid'. informácie uvedené v karte bezpečnostných údajov (KBU).

---

**Prehlásenie** Tento technický list podáva len základné informácie o zmienenom produkte. Ktokoľvek používa tento produkt pre iné účely, ako je určené v tomto dokumente, pokiaľ by nedostal písomné potvrdenie o vhodnosti produktu pre zamýšľané použitie, činí tak na vlastné nebezpečie. Cez našu snahu poskytnúť všetky informácie o produkte (prostredníctvom tohto technického listu či iným spôsobom), nie je možné zaisťovať našu kontrolu kvality predúpravy, podmienok nanášania alebo ďalších faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu produktu. Preto, pokiaľ nie je od nás písomne potvrdené, neakceptujeme žiadnu zodpovednosť za akúkoľvek škodu (inú ako úmrtie alebo zranenie následkom nášho zanedbania), ktorá vznikne použitím produktu.

Informácie uvedené v tomto dokumente podliehajú zmenám s ohľadom na naše skúsenosti a neustály vývoj produktu.

---