

Technický list

Prášková náterová látka

BU Powder Coatings

Interpon D2525 Fiji



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú všeobecne platné pre práškové náterové látky (práškové farby) typovej rady produktu **Interpon D2525 Fiji**. Niektoré typy v rade, majú určité informácie odlišné od všeobecne platných informácií. Pre ne sú vydané samostatné technické listy produktu.

Popis produktu Kolekcia **Futura 2010 - 2013** je rada 50 špeciálnych efektných úprav, jeden z nich je **Interpon D2525 Fiji metalizovaný**.

Interpon D2525 je séria veľmi odolných práškových náterových látok, špeciálne vyvinutá bez TGIC, so štruktúrovaným vzhľadom, pre použitie na stavebné hliníkové komponenty. **Interpon D2525** prekonáva svojimi vlastnosťami všetky popredné architektonické práškové náterové látky, poskytuje nové úrovne odolnosti proti poveternostným vplyvom. Ponúka výrazne vyšší lesk a odolnosť proti zmene farebnosti v kombinácii s maximálnou celistvosťou povlaku. To všetko zabezpečuje dlhodobú dekoratívnu a funkčnú povrchovú ochranu.

Interpon D2525 bola prvá rada architektonických práškových náterových látok, ktorá získala prestížne ocenenie Qualicoat Triedy 2 pre svoju vynikajúcu odolnosť. Splňuje požiadavky EN12206 a EN13438 (vysoko odolné systémy), GBS Master a AAMA 2604-5.

Interpon D2525 Fiji z kolekcie Futura 2010-2013: **Bora 2525 YW369F**

| | | |
|----------------------------|--|---|
| Vlastnosti produktu | Chemický typ | Polyester |
| | Lesk | 15 - 25 |
| | Distribúcia častíc | Vhodná pre elektrostatické nanášanie |
| | Merná hmotnosť | 1,2 - 1,9 g/cm ³ v závislosti na farebnosti |
| | Skladovanie | V suchu, v chlade |
| | Skladovateľnosť | 24 mesiacov pri teplote do 30° C 12 mesiacov pri teplote do 35° C |
| | Predajný kód Vypaľovací program | Y - série 25 - 45 minút pri teplote predmetu 180° C 20 - 40 minút pri teplote predmetu 190° C 12 - 24 minút pri teplote predmetu 200° C 8 - 14 minút pri teplote predmetu 210° C |

Podmienky testovania Uvedené výsledky boli získané na základe mechanických a chemických skúšok urobených v laboratórnych podmienkach (ak nie je uvedené inak) a sú len informatívneho charakteru. Skutočné vlastnosti závisia na podmienkach, pri ktorých je produkt používaný.

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Vzhľad | Štruktúra, matný |
| Podkladový materiál | Hliník (0,5 - 0,8 mm Al Mg 1) |
| Predúprava | Chromatovanie |
| Hrúbka vrstvy | 70 - 90 µm |
| Vypaľovanie | 12 minút pri teplote predmetu 200° C |

| | | | |
|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|---------------|
| Mechanické skúšky | Prilnavosť | ISO 2409 | Splnené, Gt 0 |
| | Odolnosť vhlbením (Erichsen) | ISO 1520 | Splnené |
| | | a Qualicoat, Trieda 2 | |
| | Tvrdosť (Bucholtz) | ISO 2815 | Splnené, > 80 |
| | | Odolnosť proti ohybu | ISO 1519 |
| | a Qualicoat, Trieda 2 | | |
| Náraz | ASTM D2794 | Splnené | |
| | a Qualicoat, Trieda 2 | | |

| | | | |
|-------------------------------|---|---|---|
| Korozívne skúšky | Soľná hmla Kontinuálna kondenzácia Oxid siričitý | ISO 9227 (1000 hodín) ISO 6270 (1000 hodín) ISO 3231 (Kesternich) | < 16 mm ² korózia / 10 cm Bez korózie plochy, < 1 mm od rezu Bez pľuzgierov, bez straty lesku a farebnosti |
| | Priepustnosť | Tlakový hrniec EN 12206 – 1:2004 (5.1) | Bez defektu po 1 hod. |
| | Chemická odolnosť | Obecne dobrá odolnosť proti kyselinám, zásadám a olejom pri normálnych teplotách. | |
| | Klimatická odolnosť | Splnené podmienky Qualicoat Trieda 2, požadované 3 roky expozície na Floride | |
| | Farebná stálosť pri zvýšených teplotách | Vynikajúca | |
| Predúprava | Pred aplikáciou práškovej náterovej látky Interpon D2525 Fiji je pre maximálnu ochranu nutné predúpraviť stavebné komponenty. Hliníkové komponenty musia byť predúpravené hrubovrstvým chromátovaním alebo vhodnou bezchromátovou technológiou. Podrobné informácie poskytne dodávateľ predúpravy. | | |
| Aplikácie | Práškové náterové látky Interpon D2525 Fiji z kolekcie Futura sú určené k nanášaniu ručnými alebo automatickými elektrostatickými i elektrokinetickými rozprášovacími systémami. Nepoužitá prášková náterová látka môže byť znovu aplikovaná v prípade, že je zariadenie vybavené príslušným recyklačným systémom, až do obsahu 30%. Poradte sa s AkzoNobel o správnom pomere miešania (virgin/reclaim) prášku. | | |
| Bezpečnostné opatrenia | Vid. informácie uvedené v karte bezpečnostných údajov (KBU). | | |
| Prehlásenie | Tento technický list podáva len základné informácie o zmienenom produkte. Ktokoľvek používa tento produkt pre iné účely, ako je určené v tomto dokumente, pokiaľ by nedostal písomné potvrdenie o vhodnosti produktu pre zamýšľané použitie, činí tak na vlastné nebezpečie. Cez našu snahu poskytnúť všetky informácie o produkte (prostredníctvom tohto technického listu či iným spôsobom), nie je možné zaisťiť našu kontrolu kvality predúpravy, podmienok nanášania alebo ďalších faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu produktu. Preto, pokiaľ nie je od nás písomne potvrdené, neakceptujeme žiadnu zodpovednosť za akúkoľvek škodu (inú ako úmrtie alebo zranenie následkom nášho zanedbania), ktorá vznikne použitím produktu. Informácie uvedené v tomto dokumente podliehajú zmenám s ohľadom na naše skúsenosti a neustály vývoj produktu. | | |
