

# Technický list

Prášková náterová látka

BU Powder Coatings

Interpon 100



**AkzoNobel**

Tomorrow's Answers Today

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú všeobecne platné pre práškové náterové látky (práškové farby) typovej rady produktu **Interpon 100**. Niektoré typy v rade, majú určité informácie odlišné od všeobecne platných informácií. Pre ne sú vydané samostatné technické listy produktu.

## Popis produktu

**Interpon 100** je rada epoxydových práškových náterových látok špeciálne vyvinutá s ohľadom na optimálne mechanické vlastnosti s výnimočnou kvalitou ochrany. Používa sa na diely a komponenty kde nie je vyžadovaná dlhodobá odolnosť proti ultrafialovému žiareniu alebo dlhodobá vonkajšia odolnosť.

Práškové náterové látky **Interpon 100** sú k dispozícii v celej škále farieb a leskov, štruktúr, hliníkových i iných špeciálnych efektov. Taktiež môže byť pripravený produkt podľa požiadaviek odberateľa.

## Vlastnosti produktu

<b>Chemický typ</b>	Epoxid
<b>Distribúcia častíc</b>	Vhodná pre elektrostatické nanášanie
<b>Merná hmotnosť</b>	1,2 – 1,8 g/cm <sup>3</sup> v závislosti na farebnosti
<b>Skladovanie</b>	V suchu, v chlade, pod 25° C
<b>Predajný kód</b>	<b>A</b> - série (napr. <b>AL213D</b> )
<b>Skladovateľnosť</b>	12 mesiacov

### Vypaľovací program <sup>(a)</sup>

25 minút pri teplote predmetu 170° C  
17 minút pri teplote predmetu 180° C  
10 minút pri teplote predmetu 200° C

**(a)** Pre matné typy je treba pripočítať 5 minút k vypaľovacím podmienkam.

Pre vysoko reaktívne typy (HR) – viď. ostatné informácie tohto TL.

## Podmienky testovania

Uvedené výsledky boli získané na základe mechanických a chemických skúšok urobených v laboratórnych podmienkach (ak nie je uvedené inak) a sú len informatívneho charakteru. Skutočné vlastnosti závisia na podmienkach, pri ktorých je produkt používaný.

<b>Podkladový materiál</b>	Oceľový plech
<b>Predúprava</b>	Zn fosfát
<b>Hrúbka vrstvy</b>	60 - 90 µm
<b>Vypaľovanie</b>	5 minút pri teplote predmetu 200° C

## Mechanické skúšky

<b>Priľnavosť mriežkovým rezom</b>	ISO 2409 (2 mm rez)	Gt 0
<b>Odolnosť vhlbením (Erichsen)</b>	ISO 1520 (2000 g)	> 5 mm
<b>Ohyb cez trň</b>	ISO 1510 (valcový teň)	max 5 mm
<b>Náraz</b>	ISO 6272	min. 30 cm

## Korozívne skúšky

<b>Soľná hmla</b>	ISO 9227 (250 hodín)	Bez stopy po korózii väčšej ako 2 mm od rezu
<b>Kondenzačná komora</b>	ISO 6271 (1000 hodín)	Bez pľuzgierov a straty lesku
<b>Ponor v destilovanej vode</b>	(240 hodín)	Bez pľuzgierov a straty lesku
<b>Klimatická odolnosť</b>	Po 3 - 6 mesiacoch kriedovanie	a strata lesku vo vonkajšom prostredí
<b>Farebná stabilita pri zvýšených teplotách</b>	Dobrá – postupné žltnutie bielych a pastelových farieb pri teplotách nad 100° C.	
<b>Chemická odolnosť</b>	Všeobecne vynikajúca, odolnosť proti väčšine bežných kyselín, zásadám a olejom pri bežnej teplote.	

<b>Predúprava</b>	Hliníkové, oceľové alebo pozinkované povrchy určené k nanášaniu musia byť čisté a odmastené. Fosfátovanie železom a predovšetkým fosfátovanie odľahčeným zinkom zvyšuje odolnosť kovov proti korózii. Hliníkové podklady môžu vyžadovať chromátovanie.						
<b>Aplikácie</b>	Práškové náterové látky <b>Interpon 100</b> sú určené k nanášaniu ručnými alebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémami. Doporučená hrúbka vrstvy je 60 - 80 mikróv. Nepoužitá náterová látka môže byť znova aplikovaná v prípade, že je zariadenie vybavené príslušným recyklačným systémom.						
<b>Informácie o aplikácií</b>	V prípade, že sa po aplikácií profily budú ďalej spracovávať (ohýbať, tmeliť, lepiť, zateplovať, čistiť apod.), je potrebné kontaktovať spoločnosť Akzo Nobel.						
<b>Ďalšie informácie</b>	<p>Práškové náterové látky Interpon 100 HR (vysoko reaktívne) môžu byť tiež použité sú dostupné keď je vyžadované vypaľovanie pri nižších teplotách.</p> <table><tr><td><b>Predajný kód</b></td><td><b>B</b> – séria</td></tr><tr><td><b>Skladovateľnosť</b></td><td>6 mesiacov</td></tr><tr><td><b>Vypaľovanie</b></td><td>30 minút pri teplote predmetu 130° C 15 minút pri teplote predmetu 150° C 5 minút pri teplote predmetu 180° C</td></tr></table> <p>Pre ďalšie informácie kontaktujte spoločnosť Akzo Nobel.</p>	<b>Predajný kód</b>	<b>B</b> – séria	<b>Skladovateľnosť</b>	6 mesiacov	<b>Vypaľovanie</b>	30 minút pri teplote predmetu 130° C 15 minút pri teplote predmetu 150° C 5 minút pri teplote predmetu 180° C
<b>Predajný kód</b>	<b>B</b> – séria						
<b>Skladovateľnosť</b>	6 mesiacov						
<b>Vypaľovanie</b>	30 minút pri teplote predmetu 130° C 15 minút pri teplote predmetu 150° C 5 minút pri teplote predmetu 180° C						
<b>Bezpečnostné opatrenia</b>	<p>Vid. informácie uvedené v karte bezpečnostných údajov (KBU).</p> <p>Tento produkt je určený len k profesionálnym aplikáciám v priemyselnom prostredí a musí byť použitý s ohľadom na príslušnú kartu bezpečnostných údajov (KBU), ktorú spoločnosť Akzo Nobel poskytuje svojim odberateľom. Pokiaľ nemá užívateľ z akéhokoľvek dôvodu k dispozícii kópiu príslušnej karty bezpečnostných údajov (KBU), mal by ihneď kontaktovať spoločnosť Akzo Nobel a kópiu si pred použitím produktu opatriť.</p> <p>Pri aplikácií nejedzte, nepite a nefajčite. Nevdychujte prášok. V prípade nedostatočnej ventilácie používajte vhodný respirátor. Ďalšie informácie nájdete v karte bezpečnostných údajov (KBU).</p>						
<b>Prehlásenie</b>	<p>Tento technický list podáva len základné informácie o zmienenom produkte. Ktokoľvek používa tento produkt pre iné účely, ako je určené v tomto dokumente, pokiaľ by nedostal písomné potvrdenie o vhodnosti produktu pre zamýšľané použitie, činí tak na vlastné nebezpečie. Cez našu snahu poskytnúť všetky informácie o produkte (prostredníctvom tohto technického listu či iným spôsobom), nie je možné zaisťovať našu kontrolu kvality predúpravy, podmienok nanášania alebo ďalších faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu produktu. Preto, pokiaľ nie je od nás písomne potvrdené, neakceptujeme žiadnu zodpovednosť za akúkoľvek škodu (inú ako úmrtie alebo zranenie následkom nášho zanedbania), ktorá vznikne použitím produktu.</p> <p>Informácie uvedené v tomto dokumente podliehajú zmenám s ohľadom na naše skúsenosti a neustály vývoj produktu.</p>						