

Karta techniczna wyrobu

Farby proszkowe



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon D1036 Matt (30)

Opis produktu

Informacje zawarte w tej karcie dotyczą tylko farb **Interpon D1036 Matt (30)**

Interpon D1036 Matt (30) to seria specjalnych farb proszkowych do zastosowań w architekturze, nie zawierają TGIC. Seria farb **Interpon D1036 Matt (30)** posiada znakomitą odporność na światło oraz warunki pogodowe. Zawarte w kolekcji farby spełniają większość wymogów stawianych powłokom architektonicznym.

Interpon D1036 farby proszkowe tej serii nie zawierają związków ołowiu i spełniają wymogi GSB, Qualicoat Class 1 i EN12206 (wcześniej BS6496), EN13438 (wcześniej BS6497:1984).

Właściwości farby

Typ chemiczny	Poliester
Połysk ISO 2813 (60°)	30 ± 5
Rozmiar cząsteczek	Pasuje do aplikacji elektrostatycznej + tribo
Ciężar właściwy	1,2 – 1,7 g/cm ³ w zależności od koloru
Przechowywanie	Suche, chłodne miejsce temp.
Okres przechowywania	poniżej 30°C 24 miesiące poniżej 35°C 12 miesięcy
Kod sprzedaży	S-seria
Polimeryzacja	15 – 30 minut w 180°C
(Temp. przedmiotu)	12 – 24 minut w 190°C
	10 – 20 minut w 200°C
	8 – 16 minut w 210°C

Warunki testu

Wyniki przedstawione poniżej są oparte na testach: mechanicznym oraz chemicznym przeprowadzonych (chyba że zaznaczono inaczej) w warunkach laboratoryjnych i są podane wyłącznie informacyjnie. Faktyczna wydajność produktu zależy od okoliczności w jakich produkt jest używany.

Podłoże	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Obróbka wstępna	Chromianowanie
Grubość powłoki	60 – 80 µm
Polimeryzacja	10 minut w 200°C

Test mechaniczny

Przyczepność	ISO 2409 (2 mm Crosshatch)	Gt 0
Próba Erichsena	ISO 1520	Zaliczono > 5 mm
Twardość (Buchholz)	ISO 2815	Minimum 80
Test uderzeniowy	ASTM D2794	Zaliczono 2,5 joula bezpośrednio / pośrednio lub 20 ip
Elastyczność	ISO 1519	Zaliczono 5 mm

Testy chemiczne odpornościowe

Komora solna (kwas octowy)	ISO 9227 1000 godzin	Zaliczono – brak korozji < 16 mm ² /10 cm
Wilgotność	ISO 6270 1000 godzin	Brak pęcherzy i utratę połysku
Ditlenek siarki	ISO 3231	Zaliczono 30 cykli, brak pęcherzy, podejście < 1mm

Przepuszczalność	Test garnka ciśnieniowego EN12206-1:2004 Part 5.10	Zaliczono – brak defektów od 1 godzina (2 godziny we wrzącej wodzie)
Odporność chemiczna		Ogólnie dobra odporność na kwasy, zasady i oleje w temp. pokojowych.
Odporność na zaprawę	EN12206-1:2004 24 godzin Part 5.9	Żadnego wpływu

Testy klimatyczne	Odporność na warunki zewn	ISO 2810 (Florida 12 5° South)	≥ 50% utraty połysku brak kredowania, Utrata koloru zgodna z GSB i Qualicoat. Kredowanie zgodnie z ASTM D659:1980
	Test pogodowy	Lampy Hanau kwarcowe ISO11341 QUV B313	≥ 50% utraty połysku po 1000 godzin
	Odporność na światło	DIN54004	≥ 50% utraty połysku po 300 godzin Minimum 7

Obróbka wstępna W celu osiągnięcia maksymalnej ochrony elementy przed lakierowaniem farbami **Interpon D1036 Matt (30)** należy poddać obróbce chemicznej.

Aluminium powinno zostać poddane wieloetapowemu chromianowaniu lub ekwiwalentnej obróbce bezchromowej lub anodowaniu. Dokładnych informacji należy zasięgnąć u dostawcy produktów do obróbki chemicznej. Stal ocynkowana wymaga bądź chromianowania bądź fosforanowania cynkowego lub śrutowania. W zależności od jakości powłoki cynkowej odgazowanie lub dodatek odgazowujący jest zalecany – stosować się do procedur dostawcy produktów do obróbki chemicznej.

Produkty serii **Interpon D1036 Matt (30)** mogą służyć do pokrycia odlewów stalowych lub stali. Powłoki na stali narażone na warunki zewnętrzne wymagają użycia podkładów serii Interpon PZ.

Aplikacja Produkty serii **Interpon D1036 Matt (30)** mogą być aplikowane za pomocą sprzętu elektrostatycznego i tribo. Dla kolorów solidowych niewykorzystany proszek może być odzyskany przy użyciu odpowiedniego sprzętu i recyklingu poprzez system aplikacyjny. Szczegółowe informacje oraz konkretne porady dla wykończeń specjalnych dostępne są na życzenie. Niektóre kolory powinny być aplikowane przy większych grubościach warstwy w celu zapewnienia pokrycia.

Informacja dotycząca stosowania W przypadku stosowania procesów dodatkowych po wymalowaniu takich jak zginanie, używanie wypełniaczy, taśm, czyszczenia itp. Prosimy skonsultować się z przedstawicielem Akzo Nobel.

Uwagi BHP Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w kartach charakterystyki preparatu niebezpiecznego odpowiedniej dla danej farby.

Oświadczenie Informacje podane na tej karcie nie powinny być traktowane jako wyczerpujące i każdy, kto stosuje ten wyrób w celu innym niż przewidziany w karcie katalogowej bez uprzedniego uzyskania pisemnego potwierdzenia od producenta na temat jego przydatności do tego celu, czyni to własne ryzyko. Chociaż możemy zapewnić, że wszelkie rady (przedstawione na tej i innych kartach katalogowych) na temat wyrobu są słuszne, to jednak nie odpowiadamy ani za jakość, ani za stan podłoża, ani za inne czynniki, wpływające na stosowanie jak i sposób nakładania farby. Toteż, o ile nie potwierdzimy tego na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakość lub inne straty i uszkodzenia (poza zgonem lub uszczerbkiem dla zdrowia, będącymi wynikiem naszego zaniechania), spowodowane użyciem naszego wyrobu. Informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej podlegają czasowym zmianom, wynikającym ze zdobywania doświadczenia i ciągłego ulepszania wyrobów.