

Karta techniczna wyrobu

Farby proszkowe



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon D1036 Gloss (85)

Opis produktu

Informacje zawarte w tej karcie dotyczą tylko farb **Interpon D1036 Gloss (85)**.

Interpon D1036 Gloss (85) to seria specjalnych farb proszkowych do zastosowań w architekturze, nie zawierają TGIC. Seria farb **Interpon D1036 Gloss (85)** posiada znakomitą odporność na światło oraz warunki pogodowe. Zawarte w kolekcji farby spełniają większość wymogów stawianych powłokom architektonicznym..

Interpon D1036 farby proszkowe tej serii nie zawierają związków ołowiu i spełniają wymogi GSB, Qualicoat Class 1 i EN12206 (wcześniej BS6496), EN13438 (wcześniej BS6497).

Właściwości farby

Typ chemiczny	Poliester
Połysk ISO 2813 (60°)	85 ± 5
Rozmiar cząsteczek	Pasuje do aplikacji elektrostatycznej + tribo
Ciężar właściwy	1,2 – 1,7 g/cm ³ w zależności od koloru
Przechowywanie	Suche, chłodne miejsce temp.
Okres przechowywania	poniżej 30°C 24 miesięcy poniżej 35°C 12 miesięcy
Polimeryzacja	20 – 40 minut w 170°C
(Temp. przedmiotu)	10 – 20 minut w 180°C 8 – 16 minut w 200°C 4 – 10 minut w 210°C

Warunki testu

Wyniki przedstawione poniżej są oparte na testach: mechanicznym oraz chemicznym przeprowadzonych (chyba że zaznaczono inaczej) w warunkach laboratoryjnych i są podane wyłącznie informacyjnie. Faktyczna wydajność produktu zależy od okoliczności w jakich produkt jest używany.

Podłoże	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Obróbka wstępna	Chromianowanie
Grubość powłoki	60 – 80 µm
Polimeryzacja	8 minut w 200°C (Temp. przedmiotu)

Test mechaniczny

Przyczepność	ISO 2409 (2 mm Crosshatch)	Gt 0
Próba Erichsena	ISO 1520	Zaliczono > 6 mm
Twardość (Buchholz)	ISO 2815	Minimum 80
Test uderzeniowy	ASTM D2794	Zaliczono 2,5 joula bezpośrednio / pośrednio lub 20 ip
Elastyczność	ISO 1519	Zaliczono 4 mm

Testy chemiczne odpornościowe

Komora solna (kwas octowy)	ISO 9227 1000 godzin	Zaliczono – brak korozji < 16 mm ² /10 cm
Wilgotność	ISO 6270 1000 godzin	Zaliczono – brak pęcherzy podejście < 1 mm
Ditlenek siarki	ISO 3231	Zaliczono 30 cykli, brak pęcherzy, podejście < 1mm
Przepuszczalność	Test garnka ciśnieniowego EN12206-1:2004 Part 5.10	Zaliczono – brak defektów od 1 godzina (2 godziny we wrzącej wodzie)

	Odporność chemiczna		Ogólnie dobra odporność na kwasy, zasady i oleje w temp. pokojowych. Żadnego wpływu
	Odporność na zaprawę	EN12206-1:2004 24 godzin Part 5.9	
Testy klimatyczne	Odporność na warunki zewn	ISO 2810 (Florida 12 5° South)	≥ 50% utraty połysku brak kredowania, Utrata koloru zgodna z GSB i Qualicoat. Kredowanie zgodnie z ASTM D659:1980
	Test pogodowy	Lampy Hanau kwarcowe ISO11341 QUV B313 DIN54004	≥ 50% utraty połysku po 1000 godzin ≥ 50% utraty połysku po 300 godzin Minimum 7
Obróbka wstępna	W celu osiągnięcia maksymalnej ochrony elementy przed lakierowaniem farbami Interpon D1036 Gloss (85) należy poddać obróbce chemicznej. Aluminium powinno zostać poddane wieloetapowemu chromianowaniu lub ekwiwalentnej obróbce bezchromowej lub anodowaniu. Dokładnych informacji należy zasięgnąć u dostawcy produktów do obróbki chemicznej. Stal ocynkowana wymaga bądź chromianowania bądź fosforanowania cynkowego lub śrutowania. W zależności od jakości powłoki cynkowej odgazowanie lub dodatek odgazowujący jest zalecany – stosować się do procedur dostawcy produktów do obróbki chemicznej. Produkty serii Interpon D1036 Gloss (85) mogą służyć do pokrycia odlewów stalowych lub stali. Powłoki na stali narażone na warunki zewnętrzne wymagają użycia podkładów serii Interpon PZ.		
Aplikacja	Produkty serii Interpon D1036 Gloss (85) mogą być aplikowane za pomocą sprzętu elektrostatycznego i tribo. Dla kolorów solidowych niewykorzystany proszek może być odzyskany przy użyciu odpowiedniego sprzętu i recyklingu poprzez system aplikacyjny. Szczegółowe informacje oraz konkretne porady dla wykończeń specjalnych dostępne są na życzenie. Niektóre kolory powinny być aplikowane przy większych grubościach warstwy w celu zapewnienia pokrycia.		
Informacja dotycząca stosowania	W przypadku stosowania procesów dodatkowych po wymalowaniu takich jak zginanie, używanie wypełniaczy, taśm, czyszczenia itp. Prosimy skonsultować się z przedstawicielem Akzo Nobel.		
Uwagi BHP	Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w kartach charakterystyki preparatu niebezpiecznego odpowiedniej dla danej farby.		
Oświadczenie	Informacje podane na tej karcie nie powinny być traktowane jako wyczerpujące i każdy, kto stosuje ten wyrób w celu innym niż przewidziany w karcie katalogowej bez uprzedniego uzyskania pisemnego potwierdzenia od producenta na temat jego przydatności do tego celu, czyni to własne ryzyko. Chociaż możemy zapewnić, że wszelkie rady (przedstawione na tej i innych kartach katalogowych) na temat wyrobu są słuszne, to jednak nie odpowiadamy ani za jakość, ani za stan podłoża, ani za inne czynniki, wpływające na stosowanie jak i sposób nakładania farby. Toteż, o ile nie potwierdzimy tego na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakość lub inne straty i uszkodzenia (poza zgonem lub uszczerbkiem dla zdrowia, będącymi wynikiem naszego zaniedbania), spowodowane użyciem naszego wyrobu. Informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej podlegają czasowym zmianom, wynikającym ze zdobywania doświadczenia i ciągłego ulepszania wyrobów.		