

# Karta techniczna wyrobu

Farby proszkowe



**AkzoNobel**

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings

D-Brilliance

Interpon D1036

## Opis produktu

Informacje zawarte w tej karcie dotyczą tylko farb **Interpon D1036 D-Brilliance**

**D-Brilliance** to seria specjalnych farb proszkowych do zastosowań w architekturze, nie zawierają TGIC. Seria farb **Interpon D1036 Brilliance** posiada znakomitą odporność na zmianę koloru oraz warunki pogodowe. Zawarte w kolekcji farby spełniają większość wymogów stawianych powłokom architektonicznym.

**Interpon D1036** farby proszkowe tej serii nie zawierają związków ołowiu i spełniają wymogi GSB, Qualicoat Class 1 i EN12206 (wcześniej BS6496), EN13438 (wcześniej BS6497).

## Właściwości farby

<b>Typ chemiczny</b>	Poliester
<b>Połysk ISO 2813 (60°)</b>	30 ± 5
<b>Rozmiar cząsteczek</b>	Pasuje do aplikacji elektrostatycznej
<b>Ciężar właściwy</b>	1,400 ± 0,100 g/cm <sup>3</sup>
<b>Przechowywanie</b>	Suche, chłodne miejsce temp. poniżej 35°C
<b>Okres przechowywania</b>	12 miesięcy
<b>MSDS</b>	PC530
<b>Polimeryzacja</b>	10 minut w 200°C
(Temp. przedmiotu)	

## Warunki testu

Wyniki przedstawione poniżej są oparte na testach: mechanicznym oraz chemicznym przeprowadzonych (chyba że zaznaczono inaczej) w warunkach laboratoryjnych i są podane wyłącznie informacyjnie. Faktyczna wydajność produktu zależy od okoliczności w jakich produkt jest używany.

<b>Podłoże</b>	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
<b>Obróbka wstępna</b>	Chromianowanie
<b>Grubość powłoki</b>	75 ± 5 µm
<b>Polimeryzacja</b>	10 minut w 200 C (Temp. przedmiotu)

## Test mechaniczny

<b>Przyczepność</b>	ISO 2409 (2 mm Crosshatch)	Gt 0
<b>Próba Erichsena</b>	ISO 1520	Zaliczono ≥ 5 mm
<b>Twardość (Buchholz)</b>	ISO 2815	≥ 80
<b>Test uderzeniowy</b>	ASTM D2794	Zaliczono 2,5 joula bezpośrednio / pośrednio lub 20 ip
<b>Elastyczność</b>	ISO 1519	Zaliczono 5 mm

## Testy chemiczne odpornościowe

<b>Komora solna (kwas octowy)</b>	ISO 9227 1000 godzin	Zaliczono – brak korozji > 16 mm <sup>2</sup> /10 cm
<b>Wilgotność</b>	ISO 6270 1000 godzin	Zaliczono – brak pęcherzy podejście < 1 mm
<b>Ditlenek siarki</b>	ISO 3231	Zaliczono 30 cykli, brak pęcherzy, podejście < 1mm
<b>Przepuszczalność</b>	Test garnka ciśnieniowego EN12206-1:2004 Part 5.10	Zaliczono – brak defektów od 1 godzina (2 godziny we wrzącej wodzie)

	<b>Odporność chemiczna</b>		Ogólnie dobra odporność na kwasy, zasady i oleje w temp. pokojowych. Żadnego wpływu
	<b>Odporność na zaprawę</b>	EN12206-1:2004 24 godzin Part 5.9	
<b>Testy klimatyczne</b>	<b>Odporność na warunki zewn</b>	ISO 2810 (Florida 12 5° South)	≥ 50% utraty połysku , Utrata koloru zgodna z GSB i Qualicoat.
	<b>Test pogodowy</b>	Lampy Hanau kwarcowe ISO11341 QUV B313	Kredowanie zgodnie z ASTM D659:1980 ≥ 50% utraty połysku po 1000 godzin
	<b>Odporność na światło</b>	DIN54004	≥ 50% utraty połysku po 300 godzin Minimum 7
<b>Obróbka wstępna</b>	W celu osiągnięcia maksymalnej ochrony elementy przed lakierowaniem farbami <b>D-Brilliance</b> należy poddać obróbce chemicznej.		
	Aluminium powinno zostać poddane wieloetapowemu chromianowaniu lub ekwiwalentnej obróbce bezchromowej lub anodowaniu. Dokładnych informacji należy zasięgnąć u dostawcy produktów do obróbki chemicznej. Stal ocynkowana wymaga bądź chromianowania bądź fosforanowania cynkowego lub śrutowania. W zależności od jakości powłoki cynkowej odgazowanie lub dodatek odgazowujący jest zalecany – stosować się do procedur dostawcy produktów do obróbki chemicznej.		
	Produkty serii <b>D-Brilliance</b> mogą służyć do pokrycia odlewów stalowych lub stali. Powłoki na stali narażone na warunki zewnętrzne wymagają użycia podkładów serii <b>Interpon PZ</b> .		
<b>Aplikacja</b>	Produkty serii <b>D-Brilliance</b> mogą być aplikowane za pomocą sprzętu elektrostatycznego . Dla kolorów solidowych niewykorzystany proszek może być odzyskany przy użyciu odpowiedniego sprzętu i recyklingu poprzez system aplikacyjny. Szczegółowe informacje oraz konkretne porady dla wykończeń specjalnych dostępne są na życzenie. Niektóre kolory powinny być aplikowane przy większych grubościach warstwy w celu zapewnienia pokrycia.		
<b>Informacja dotycząca stosowania</b>	W przypadku stosowania procesów dodatkowych po wymalowaniu takich jak zginanie, używanie wypełniaczy, taśm, czyszczenia itp. Prosimy skonsultować się z przedstawicielem Akzo Nobel.		
<b>Uwagi BHP</b>	Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w kartach charakterystyki preparatu niebezpiecznego odpowiedniej dla danej farby.		
<b>Oświadczenie</b>	Informacje podane na tej karcie nie powinny być traktowane jako wyczerpujące i każdy, kto stosuje ten wyrób w celu innym niż przewidziany w karcie katalogowej bez uprzedniego uzyskania pisemnego potwierdzenia od producenta na temat jego przydatności do tego celu, czyni to własne ryzyko. Chociaż możemy zapewnić, że wszelkie rady (przedstawione na tej i innych kartach katalogowych) na temat wyrobu są słuszne, to jednak nie odpowiadamy ani za jakość, ani za stan podłoża, ani za inne czynniki, wpływające na stosowanie jak i sposób nakładania farby. Toteż, o ile nie potwierdzimy tego na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakość lub inne straty i uszkodzenia (poza zgonem lub uszczerbkiem dla zdrowia, będącymi wynikiem naszego zaniedbania), spowodowane użyciem naszego wyrobu. Informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej podlegają czasowym zmianom, wynikającym ze zdobywania doświadczenia i ciągłego ulepszania wyrobów.		