

Termék Adatlap

Porfesték



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon D1036 Matt (30)

Ebben az adatlapban megadott információk az Interpon D1036 Matt sorozatról általános érvényűek. A sorozaton belüli speciális termékek esetén az adatlap eltérhet az általánostól. Ezekre a termékekre egyedi termék adatlapok állnak rendelkezésre.

A termék ismertetése

Az **Interpon Matt (30)** egy fényes porfesték sorozat, amelyet építészeti célú alumíniumon és galvanizált acélon történő felhasználásra lett kifejlesztve. A széleskörűen raktárkészleten elérhető **Interpon D1036 Matt (30)** különlegesen lett megformázva az ún. Perform System, az Akzo Nobel speciális TGIC-mentes technológiájának a használatával.

Mint az Interpon D építészeti/homlokzati minőségű porfesték sorozat egyik tagjaként, **Interpon D1036 Matt (30)** kiváló kültéri tartósságot és színtartósságot biztosít és összhangban van az összes jelentősebb európai építészeti bevonatokra vonatkozó szabványok követelményeivel.

Minden egyes **Interpon D1036 Matt (30)** porfesték összetétele úgy lett kialakítva, hogy teljes mértékben találkozzon a GSB, Qualicoat Class 1 és az EN 12206 (azelőtt BS6496), EN 13438 (azelőtt BS6497:1984) követelményeivel.

Porfesték tulajdonságai

| | |
|---|--|
| Alapanyag típus | Poliészter |
| Fényesség ISO 2813 (60°) | 30 ± 5 |
| Részecske méret | Alkalmos elektrosztatikus szórás + tribo |
| Szemcseméret | 1,2 - 1,7 g/cm ³ a szintől függően |
| Tárolás | Száraz hűvös körülmények között |
| Tárolási élettartam | 24 hónap alatt 30°C 12 hónap alatt 35°C |
| Értékesítési kód | S-sorozat |
| Beégetési paraméterek (Tárgy hőmérséklet) | 15 – 30 perc 180°C 12 – 24 perc 190°C 10 – 20 perc 200°C 8 – 16 perc 210°C 4 – 10 perc 210°C |

Vizsgálati feltételek

Az alább bemutatott eredmények alapját mechanikai és kémiai vizsgálatok képezik, amelyek (hacsak másként nincs jelezve) laboratóriumi körülmények között lettek elvégezve és, az adatok csak tájékoztatás közölnék. A termék tényleges teljesítménye azoktól a körülményektől függ, amelyek között a terméket használják.

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Alapfelület | Alumínium (0,5-0,8 mm Al Mg1) |
| Előkezelés | Kromátozás |
| Rétegvastagság | 60 – 80 µm |
| Beégetés | 10 perc 200°C (tárgy hőmérséklet) |

Mechanikus vizsgálatok

| | | |
|--------------------------------------|------------------------------|---|
| Tapadási vizsgálat | ISO 2409 (2 mm rácsvágás) | Gt 0 |
| Erichsen mélyhúzás (Erichsen) | ISO 1520 | > 5 mm |
| Keménység (Bucholtz) | ISO 2815 | minimum 80 |
| Hajlítási rugalmasság | ISO 1519 | 5 mm |
| Impact test | ASTM D2794 | Megfelel – 2,5J sérülésnélkül direkt és ellenkező oldalon vagy 20 hüvelykes font. |

BU Powder Coatings
Interpon D1036 Matt (30)

| | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|--|---|
| Vegyi és tartóssági vizsgálatok | Ecetsavas Sópermet Folyamatos pára | ISO 9227 (1000 óra) ISO 6270 (1000 óra) | Megfelel - <16mm ² korrózió/10cm Megfelel – nincs hólyagosodás, alakúszás < 1 mm a karcólástól. |
| | Kén-dioxidos pára vizsgálat | ISO 3231 | Megfelel 30 ciklus – nincs hólyagosodás, alakúszás < 1 mm a karcólástól. |
| | Permeabilitás | Gyorsfőző edény EN12206-1:2004 Part 5.10 | Megfelel – nincs károsodás 1 óra leteltével (2 óra forrásban lévő víz) |
| | Vegyszerállóság | | Általában jól ellenál a legtöbb savnak, lúgnak és olajnak, normál hőmérsékleten. |
| | Habarcs állóság | EN12206-1:2004 Part 5.9 24 óra | nincs behatás |

| | | | |
|----------------------|-------------------------------|--|--|
| Időjárásálló tesztek | Kültéri tartósság | ISO 2810 12 hónap Florida 5° Dél | ≥ 50 % fényesség visszamaradás Szín megőrzés GSB vagy a Qualicoat követelményei szerint. Krétásodás – nincs az ASTM D659:1980 minimumát meghaladó. |
| | Gyorsított időjárásálló teszt | Napfényteszt eredeti Hanau-Quartz lámpa ISO11341 QUV B313 | ≥ 50 % fényesség visszamaradás 1000 óra után |
| | Fényállóság | DIN 54004 | ≥ 50 % fényesség visszamaradás 300 óra után Minimum 7 |

Előkezelés

A maximális védelem érdekében alapvető, hogy az előkészítése az építészeti alkatrészeknek megelőzze az **Interpon D1036 Matt (30)** felhordását. Alumínium alkatrészek esetén több lépcsős kromát konverziós bevonatot kell kialakítani vagy megfelelő króm-mentes előkezelést lehet alkalmazni, hogy tiszta és kondicionált legyen az alapfelület. Részletes felvilágosítást az előkezelő vegyszerek beszállítójától kérni. Galvanizált acél esetén szintén követelmény a több lépcsős előkezelés vagy cink-foszfátózás vagy kromát konverziós réteg vagy a kontrolált tisztító szemcsecszórás. A galvanizálás típusától függően, kigázosítás vagy kigázosító adalék használata szükséges lehet a porfestést megelőzően – mindenesetben követve a előkészítő készítmények beszállítóinak az eljárási tanácsait.

Az **Interpon D1036 Matt (30)** termékek úgyszintén felhasználhatók öntött vagy lágyacél gyártmányokon. Kültéri használatra a kifogástalanul előkészített alapfelületen **Interpon PZ** korrózió-gátló alapozó használata ajánlott.

Alkalmazás

Az **Interpon D1036 Matt (30)** porok felhordása végezhető kézi vagy automatikus elektrosztatikus szóró vagy tribomatikus berendezéssel. A felhasználatlan por visszanyerhető megfelelő berendezés használatával és újra hasznosítható a festési rendszerben. Részletes információk és speciális tanácsok különleges fedőrétegek esetén külön kérésre. Bizonyos színárnyalatok esetén meg kell növelni rétegvastagságot a biztos takarás érdekében.

Biztonsági óvintézkedések

A Biztonságtechnikai Adatlap (MSDS) szerint.

Felelősség kizárás

A jelen adatlapon közölt információt nem szántuk mindenre kiterjedően aprólékosnak és ezért bármely személy, aki a terméket a jelen adatlapon kifejezetten ajánlott céltól eltérő bármely más célra használja anélkül, hogy a terméknek a szándékozott használatára vonatkozóan tőlünk írásban előbb megerősítést nyert volna, ezt a saját kockázatára végzi.

Miközben törekszünk biztosítani, hogy az általunk a termékre vonatkozóan (akár ezen az adatlapon vagy másként) adott tanács korrekt legyen, nekünk nem áll módunkban ellenőrizni sem a alapfelület

minőségét vagy állapotát sem a felhasználás körülményeit és a termék felhordását befolyásoló számos tényezőt.

Ezért, hacsak kifejezetten másképp nincs megállapodás erre vonatkozóan, nem vállalunk semmiféle felelősséget a termék teljesítményéből eredő bármely veszteségért vagy kárért, a termék használatából eredő károkért (kivéve a mi hanyagságunkból eredő személyi sérüléseket vagy halálos balesetet). A jelen adatlapon közölt információ időről időre módosítás tárgyát képezi, a megszerzett tapasztalatok és a vállalatunk folyamatos termékfejlesztési politikája alapján.
