

Termék Adatlap

Porfesték



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon D1036 Fiji

Ebben az adatlapban megadott információk az Interpon D1036 Fiji sorozatról általános érvényűek. A sorozaton belüli speciális termékek esetén az adatlap eltérhet az általánostól. Ezekre a termékekre egyedi termék adatlapok állnak rendelkezésre.

A termék ismertetése

Az **Interpon D1036 Fiji** egy matt porfesték sorozat, amelyet építészeti célú alumíniumon és galvanizált acélon történő felhasználásra lett kifejlesztve. A széleskörűen raktárkészleten elérhető **Interpon D1036 Fiji** különlegesen lett megformázva az ún. Perform System, az Akzo Nobel speciális TGIC-mentes technológiájának a használatával.

Mint az Interpon D építészeti/homlokzati minőségű porfesték sorozat egyik tagjaként, **Interpon D1036 Fiji** kiváló kültéri tartósságot és színtartósságot biztosít és összhangban van az összes jelentősebb európai építészeti bevonatokra vonatkozó szabványok követelményeivel.

Minden egyes **Interpon D1036 Fiji** porfesték összetétele úgy lett kialakítva, hogy teljes mértékben találkozzon a GSB, Qualicoat Class 1 és az EN 12206 (azelőtt BS6496), EN 13438 (azelőtt BS6497) követelményeivel.

Porfesték tulajdonságai

Alapanyag típus	Poliészter
Fényesség ISO 2813 (60°)	15 - 25
Részecske méret	Alkalmos elektrosztatikus szórás
Szemcseméret	1,5 - 1,6 g/cm ³ a szintől függően
Tárolás	Száraz hűvös körülmények között
Tárolási élettartam	24 hónap alatt 30°C 12 hónap alatt 35°C
Beégetési paraméterek (Tárgy hőmérséklet)	20 – 40 perc 180°C 12 – 24 perc 200°C 8 – 14 perc 210°C

Vizsgálati feltételek

Az alább bemutatott eredmények alapját mechanikai és kémiai vizsgálatok képezik, amelyek (hacsak másként nincs jelezve) laboratóriumi körülmények között lettek elvégezve és, az adatok csak tájékoztatás közöljük. A termék tényleges teljesítménye azoktól a körülményektől függ, amelyek között a terméket használják.

Alapfelület	Alumínium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Előkezelés	Kromatózás
Rétegvastagság	70 - 80 µm
Beégetés	12 perc 200°C (tárgy hőmérséklet)

Mechanikus vizsgálatok

Tapadási vizsgálat	ISO 2409 (2 mm rácsvágás)	Gt 0
Erichsen mélyhúzás (Erichsen)	ISO 1520	> 6 mm
Keményesség (Bucholtz)	ISO 2815	minimum 80
Hajlítási rugalmasság	ISO 1519	5 mm
Impact test	ASTM D2794	Megfelel – 2,5J sérülésnélkül direkt és ellenkező oldalon vagy 20 hüvelykes font.

Vegyí és tartóssági vizsgálatok

Ecetsavas Sópermet	ISO 9227 (1000 óra)	Megfelel - <16mm ² korrózió/10cm
Folyamatos pára	ISO 6270 (1000 óra)	Megfelel – nincs hólyagosodás, alakúszás < 1 mm a karcolástól.

Kén-dioxidos pára vizsgálat	ISO 3231	Megfelel 30 ciklus – nincs hólyagosodás, alakúszás < 1 mm a karcólástól.
Permeabilitás	Gyorsfőző edény EN12206-1:2004 Part 5.10	Megfelel – nincs károsodás 1 óra leteltével (2 óra forrásban lévő víz)
Vegyszerállóság		Átalában jól ellenál a legtöbb savnak, lúgnak és olajnak, normál hőmérsékleten. nincs behatás
Habarcs állóság	EN12206-1:2004 Part 5.9 24 óra	

Időjárásálló tesztek	Kültéri tartósság	ISO 2810 12 hónap Florida 5° Dél	≥ 50 % fényesség visszamaradás Szín megőrzés GSB vagy a Qualicoat követelményei szerint. Krétaodás – nincs az ASTM D659:1980 minimumát meghaladó.
	Gyorsított időjárásálló teszt	Napfényteszt eredeti Hanau-Quartz lámpa ISO11341 QUV B313	≥ 50 % fényesség visszamaradás 1000 óra után
	Fényállóság	DIN 54004	≥ 50 % fényesség visszamaradás 300 óra után Minimum 7

Előkezelés

A maximális védelem érdekében alapvető, hogy az előkészítése az építészeti alkatrészeknek megelőzze az **Interpon D1036 Fiji** felhordását. Alumínium alkatrészek esetén több lépcsős kromát konverziós bevonatot kell kialakítani vagy megfelelő króm-mentes előkezelést lehet alkalmazni, hogy tiszta és kondicionált legyen az alapfelület. Részletes felvilágosítást az előkezelő vegyszerek beszállítójától kérni. Galvanizált acél esetén szintén követelmény a több lépcsős előkezelés vagy cink-foszfátózás vagy kromát konverziós réteg vagy a kontrolált tisztító szemcseoszórás. A galvanizálás típusától függően, kigázosítás vagy kigázosító adalék használata szükséges lehet a porfestést megelőzően – mindenesetben követve a előkészítő készítmények beszállítóinak az eljárási tanácsait.

Az **Interpon D1036 Fiji** termékek úgyszintén felhasználhatók öntött vagy lágyacél gyártmányokon. Kültéri használatra a kifogástalanul előkészített alapfelületen **Interpon PZ** korrózió-gátló alapozó használata ajánlott.

Alkalmazás

Interpon D1036 Fiji termékek elektrosztatikus, vagy tribosztatikus alkalmazással hordhatók fel a felületre, az alábbi paraméterek mellett:

- Fluid levegő nyomása 1.0-2.0kg/cm²
- Szállító levegő nyomása 0.5-0.8kg/
- Szóró levegő nyomása 0,4-0.8kg/
- Feszültség értéke 40-60kV
- Rétegvastagság 70-90 microns

A hagyományos színéknél a kiszórt festék visszanyerhető a megfelelő berendezés használatával. A megfelelő eredmény elérése céljából a felületnek homogénnek kell lennie. A rétegvastagságot folyamatosan ellenőrizni kell, mert a túl alacsony, vagy túl magas rétegvastagság befolyásolhatja a felület fényességét.

Hozzászólás alkalmazás

Speciális esetekkel kapcsolatban mint például felület utomunkálásnál tömítő anyagok-, ragasztók használatánál, hőállósággal, tisztítással kapcsolatban. Konzultáljon az AkzoNobellel.

Biztonsági óvintézkedések

A Biztonságtechnikai Adatlap (MSDS) szerint.

Felelősség kizárás

A jelen adatlapon közölt információt nem szántuk mindenre kiterjedően aprólékosnak és ezért bármely személy, aki a terméket a jelen adatlapon kifejezetten ajánlott céltól eltérő bármely más célra használja anélkül, hogy a terméknek a szándékozott használatára vonatkozóan tőlünk írásban előbb megerősítést nyert volna, ezt a saját kockázatára végzi.

Miközben törekszünk biztosítani, hogy az általunk a termékre vonatkozóan (akár ezen az adatlapon vagy másként) adott tanács korrekt legyen, nekünk nem áll módunkban ellenőrizni sem a alapfelület minőségét vagy állapotát sem a felhasználás körülményeit és a termék felhordását befolyásoló számos tényezőt.

Ezért, hacsak kifejezetten másképp nincs megállapodás erre vonatkozóan, nem vállalunk semmiféle felelősséget a termék teljesítményéből eredő bármely veszteségért vagy kárért, a termék használatából eredő károkért (kivéve a mi hanyagságunkból eredő személyi sérüléseket vagy halálos balesetet). A jelen adatlapon közölt információ időről időre módosítás tárgyát képezi, a megszerzett tapasztalatok és a vállalatunk folyamatos termékfejlesztési politikája alapján.
