

# Termék Adatlap

Porfesték



**AkzoNobel**

Tomorrow's Answers Today

## BU Powder Coatings Interpon 610

### A termék ismertetése

Az **Interpon 610** sorozat egyike a poliészter alapú porfestékeknek, amely TGIC használat nélkül, kifejezetten kültéri felhasználásra lettek kifejlesztve, kiváló ellenállóságot kínál a fény és időjárás hatásaival szemben már egy rétegben különböző alapfelületeken is.

Az **Interpon 610** porok széles színválasztékban fényes, selyemfényű, matt, strukturált felületi mintázatú, metálfátású, alumínium és egyéb speciális fedőbevonatok széles választékában kaphatók, vagy a felhasználók speciális igényeihez illeszthetők.

### Porfesték tulajdonságai

<b>Alapanyag típus</b>	Poliészter
<b>Részecske méret</b>	Elektrosztatikus szórásra alkalmas
<b>Szemcseméret</b>	1,2 – 1,8 g/cm <sup>3</sup> a szintől függően
<b>Tárolás</b>	Száraz hűvös körülmények között alatt 25°C
<b>Tárolási élettartam</b>	12 hónap
<b>Értékesítési kód</b>	<b>M</b> -sorozat
<b>Beégetési paraméterek<sup>(a)</sup></b>	15 perc 190°C
(Tárgy hőmérséklet)	10 perc 200°C
	8 perc 210°C

(a) A nagy reaktivitású (HR) porok ismertetését lásd a túloldalon

### Vizsgálati feltételek

Az alább bemutatott eredmények alapját mechanikai és kémiai vizsgálatok képezik, amelyek (hacsak másként nincs jelezve) laboratóriumi körülmények között lettek elvégezve és, az adatok csak tájékoztatás közölköznek. A termék tényleges teljesítménye azoktól a körülményektől függ, amelyek között a terméket használják.

<b>Alapfelület</b>	Mechanikus vizsgálatok: Gold Seal csiszolt acél
	Vegyí és tartóssági vizsgálat: Gold Seal könnyűsúlyú
<b>Előkezelés</b>	Cinkfoszfátózás
<b>Rétegvastagság</b>	50 µm
<b>Beégetés</b>	5 perc 200°C (tárgy hőmérséklet)

### Mechanikus vizsgálatok

<b>Tapadás</b>	BS EN ISO 2409 (2 mm rácsvágás)	Gt 0
<b>Erichsen mélyhúzás</b>	ISO 1520	Megfelel > 7 mm
<b>Keményység</b>	BS EN ISO 1518 (2000 gr)	Megfelel – nincs behatolás az alapanyagig
<b>Impact test</b>	BS3900-E3	Megfelel – 2,5 mm sérülésnélkül direkt és ellenkező oldalon
<b>Hajlítási rugalmasság</b>	ISO 6860 (kúpos mandrel)	Megfelel 3 mm

### Vegyí és tartóssági vizsgálatok

<b>Sópermet</b>	ISO 7253 (250 óra)	Megfelel – nincs korrózió a karcolástól 2 mm- nél távolabb
<b>Cyklikus pára</b>	BS3900-F2 (1000 óra)	Megfelel – nincs hólyagosodás vagy fényvesztés
<b>Desztillált vízbe merítés</b>	BS3900-F7 (240 óra)	Megfelel – nincs hólyagosodás vagy fényvesztés
<b>Kültéri tartósság</b>		Kitűnő - nincs krétásodás, csekély mértékű a fényesség csökkenés a 12 havi folyamatos kültéri kitét után, nincs a

	filmréteg rongálódás és a korrózióvédő tulajdonságai nem csökkentek. Általában jól ellenál a legtöbb savnak, lúgnak és olajnak, normál hőmérsékleten.						
<b>Vegyszerállóság</b>							
<b>Előkezelés</b>	Festéskor az alumínium, acél vagy Zintec felületek legyenek tiszták és zsírmentesek. A vastartalmú fémek vasfoszfátózása és különösen a cink-foszfátózása megnöveli a korrózióállóságot. Alumínium alapanyagoknál szükséges lehet kromát konverziós réteg.						
<b>Alkalmazás</b>	Az <b>Interpon 610</b> porok felhordása végezhető kézi vagy automatikus elektrosztatikus szóró berendezéssel. Ajánlott rétegvastagság 60-110 µm közötti. A felhasználatlan por visszanyerhető megfelelő berendezés használatával és újra hasznosítható a festési rendszerben.						
<b>Kiegészítő információ</b>	<p>Az <b>Interpon 610</b> porok rendelkezésre állnak fényes alumínium bevonatok formájában is, amelyek érzékenyek a karcolásra és az ujjlenyomatokra. Színtelen poliészter fedőréteg általi védelem használata akkor javasolt, amikor a festett alkatrészek fizikai sérülésnek vagy környezeti károsodásnak vannak kitéve. A fedőréteg ideálisan a metálhatású réteg felhordása után 2 órán belül kell elkészíteni és a metálhatású bevonattal ellátott tárgyak mozgathatóságkor kesztyűt kell viselni. A metálhatású bevonatok használatára vonatkozó további részletekért kérjük, vegye fel a kapcsolatot az Akzo Nobel céggel.</p> <p><b>Interpon 610 HR</b> (High Reactivity) porok is rendelkezésre állnak, olyan alkalmazásokra, ahol alacsonyabb beégetési hőmérsékletre vagy a rövidebb beégetési időre van szükség.</p> <table><tr><td><b>Értékesítési kód</b></td><td><b>N-sorozat</b></td></tr><tr><td><b>Beégetési paraméterek</b> (Tárgy hőmérséklet)</td><td>15 perc 160°C 8 perc 180°C</td></tr><tr><td><b>Tárolási élettartam</b></td><td>12 hónap</td></tr></table> <p>Az <b>Interpon 610HR</b> porok további tulajdonságaira és a bevonati réteg teljesítményére vonatkozó további részletekért kérjük, vegye fel a kapcsolatot az Akzo Nobel céggel.</p>	<b>Értékesítési kód</b>	<b>N-sorozat</b>	<b>Beégetési paraméterek</b> (Tárgy hőmérséklet)	15 perc 160°C 8 perc 180°C	<b>Tárolási élettartam</b>	12 hónap
<b>Értékesítési kód</b>	<b>N-sorozat</b>						
<b>Beégetési paraméterek</b> (Tárgy hőmérséklet)	15 perc 160°C 8 perc 180°C						
<b>Tárolási élettartam</b>	12 hónap						
<b>Biztonsági óvintézkedések</b>	A Biztonságtechnikai Adatlap (MSDS) szerint.						
<b>Felelősség kizárás</b>	<p>A jelen adatlapon közölt információt nem szántuk mindenre kiterjedően aprólékosnak és ezért bármely személy, aki a terméket a jelen adatlapon kifejezetten ajánlott céltól eltérő bármely más célra használja anélkül, hogy a terméknek a szándékozott használatára vonatkozóan tőlünk írásban előbb megerősítést nyert volna, ezt a saját kockázatára végzi.</p> <p>Miközben törekszünk biztosítani, hogy az általunk a termékre vonatkozóan (akár ezen az adatlapon vagy másként) adott tanács korrekt legyen, nekünk nem áll módunkban ellenőrizni sem a alapfelület minőségét vagy állapotát sem a felhasználás körülményeit és a termék felhordását befolyásoló számos tényezőt.</p> <p>Ezért, hacsak kifejezetten másképp nincs megállapodás erre vonatkozóan, nem vállalunk semmiféle felelősséget a termék teljesítményéből eredő bármely veszteségért vagy kárért, a termék használatából eredő károkért (kivéve a mi hanyagságunkból eredő személyi sérüléseket vagy halálos balesetet). A jelen adatlapon közölt információ időről időre módosítás tárgyát képezi, a megszerzett tapasztalatok és a vállalatunk folyamatos termékfejlesztési politikája alapján.</p>						