

Technický list

Prášková nátěrová hmota



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon 100

Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon 100**. Určité produkty v řadě se mohou lišit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Interpon 100 je řada epoxidových práškových nátěrových hmot speciálně vyvinutá s ohledem na optimální mechanické vlastnosti s výjimečnou kvalitou ochrany. Používá se na díly a komponenty kde není vyžadována dlouhodobá odolnost vůči ultrafialovému záření nebo dlouhodobá venkovní odolnost.

Řada Interpon 100 pokrývá celou škálu odstínů a lesků, textur, hliníkových či jiných speciálních efektů. Rovněž může být připraven produkt podle požadavků zákazníka.

Vlastnosti produktu

| | |
|--|--|
| Chemický typ | Epoxid |
| Distribuce částic | Vhodná pro elektrostatické nanášení |
| Měrná hmotnost | 1,2 – 1,8 g/cm ³ v závislosti na odstínu |
| Skladování | V suchu, chladnu, pod 25°C |
| Prodejní kód | A -série (př. AL213D) |
| Skladovatelnost | 12 měsíců |
| Vypalovací program^(a) (Teplota objektu) | 25 minut při 170°C 17 minut při 180°C 10 minut při 200°C |

A) Pro matné PNH je nutné přičíst 5 minut k vypalovacím podmínkám. Pro vysoce reaktivní práškové barvy (HR) viz ostatní informace tohoto TL.

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Podkladový materiál | Ocelový plech |
| Předúprava | Zn fosfát |
| Tloušťka filmu | 60-90 µm |
| Vypalování | 5 minut při 200° C (teplota objektu) |

Mechanické zkoušky

| | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| Přilnavost mřížkovým řezem | ČSN ISO 2409 (2 mm mřížkový řez) | Gt 0 |
| Odolnost hloubením (Erichsen) | ČSN ISO 1520 | > 5 mm |
| Ohyb pře trn | ČSN ISO 1519 (válcový trn) | max 5 mm |
| Úder | ČSN ISO 6272 | Min 30 cm |

Korozní zkoušky

| | | |
|---------------------------|--------------------------------|---|
| Solná mlha | ČSN ISO 9227 (250 hodin) | beze stopy po korozi větší než 2 mm od řezu |
| Kondenzační komora | ČSN ISO 6270-1 (1000 hodin) | bez puchýřků nebo ztráty lesku |

| | | |
|--|--|--------------------------------|
| Ponor dest. vodou | (240 hodin) | bez puchýřků nebo ztráty lesku |
| Povětrnostní odolnost | Po 3-6 měsících křídování a ztráta lesku ve venkovním prostředí. | |
| Barevná stabilita při zvýšených teplotách | Dobrá – postupné žloutnutí bílých a pastelových odstínů na 100°C. | |
| Chemická odolnost | Všeobecně vynikající, odolnost vůči většině běžných kyselin, zásadám a olejům při běžné teplotě. | |

Předúprava Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy určené k práškování musí být čisté a odmaštěné. Fosfátování železem a především fosfátování odlehčeným zinkem zvyšuje odolnost kovů vůči korozi.

Hliníkové podklady mohou vyžadovat chromátování.

Aplikace Práškové barvy **Interpon 100** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Doporučená tloušťka filmu je 60 – 80 mikronů. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

Informace o aplikaci V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.

Další informace Interpon 100 HR (vysoká reaktivita) jsou dostupné také v provedení kdy je vyžadováno vypalování při nižších teplotách.

| | |
|------------------------|----------------|
| Prodejní kód | B-série |
| Vypalování | 30 minut 130°C |
| | 15 minut 150°C |
| | 5 minut 180°C |
| Skladovatelnost | 6 měsíců |

Pro další informace kontaktujte prosím společnost Akzo Nobel.

Bezpeč. opatření Viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS).

Tento produkt je určený pouze k profesionálním aplikacím v průmyslovém prostředí a musí být použit s ohledem na příslušný bezpečnostní list, který společnost Akzo Nobel poskytla svým zákazníkům. Pokud nemá uživatel z jakéhokoliv důvodu k dispozici kopii příslušného bezpečnostního listu, měl by ihned kontaktovat společnost Akzo Nobel a kopii si před použitím produktu opatřit. Při aplikaci nejezte, nepijte a nekuřte. Nevdechujte prášek. V případě nedostatečné ventilace používejte vhodný respirátor. Další informace najdete v bezpečnostně - technickém listu (MSDS).

Prohlášení Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.