

Technický list

Prášková nátěrová hmota



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon D Brilliance

Popis produktu

Interpon D Brilliance je řada bondovaných práškových nátěrových hmot se zářivě metalickým efektem, která je určena pro nátěry architektonických prvků z hliníku a galvanizované oceli. Tato řada byla formulována pomocí speciální Akzo Nobel technologie bez použití TGIC. Stejně jako již známá řada fasádních polyesterů **Interpon D**, tak i **Interpon D Brilliance** poskytuje vynikající odolnost pro venkovní prostředí a stálost barevného odstínu. **Interpon D Brilliance** vyhovuje požadavkům všech významných evropských standardů pro povrchy používané ve stavebnictví.

Všechny produkty řady **Interpon D Brilliance** jsou bez obsahu olova a splňují požadavky GSB a Qualicoat třídy 1, BS EN 12206 (dříve BS6496) a BS EN 13438 (dříve BS6497).

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester bez TGIC
Lesk	30 ± 5
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1.4 ± 0.100 g/cm ³
Prodejní kód	G -série
Skladování	V suchu, chladnu, pod 35°C
Skladovatelnost	12 měsíců
Bezpečnostní list	PC530
Vypalovací program⁽¹⁾ (Teplota objektu)	10 minut při 200°C (teplota objektu)

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Hliník (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	75±5 mikronů
Vypalování	10'/200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Přilnavost mřížkovým řezem	ISO 2409	Gt 0 (2mm mřížková metoda)
Odolnost hloubením (Erichsen)	ISO 1520	≥ 5 mm
Tvrdost (Bucholtz)	ISO 2815	≥ 80
Úder	ASTM D2794 Přímý a reverzní	≥ 2.5 joulů nebo ≥ 20 palec*libra
Odolnost při ohybu přes trn	ISO 1519	max 5 mm

Korozní zkoušky

Neutrální solná mlha	ISO 7253, 1000 hodin	Podkorodování max. 2mm od řezu
Kyselá solná mlha	ISO 9227, 1000 hodin	Splněno < 16 mm koroze / 10 cm
Kondenzační komora	ISO 6270, 1000 hodin	Bez puchýřků nebo ztráty lesku
Oxid siřičitý	ISO 3231, 30 cyklů (Kesternich)	žádné puchýřkování a podkorodování < 1 mm – 30 cyklech
Propustnost	Tlakový hrnec EN12206-1:2004 Část 5.10	Bez defektů po 1 hodině (po 2 hodinách ve vroucí vodě)
Chemická odolnost		Obecně dobrá odolnost vůči ředěným kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách.

Odolnost vůči maltě Venkovní odolnost	EN12206-1:2004 (5.9) ISO 2810 (12M Florida 5° S)	Bez následků po 24 hodinách ≥%50 zachování lesku. Zachování barevnosti ve shodě s GSB nebo Qualicoat. Křídovatění – ne více než minimální dle ASTM D659:1980
Zrychlený klimatický test Odolnost vůči světlu	ISO11341 DIN54004	≥ 50% zachování lesku po 1000 hodinách Minimálně stupeň 7

Předúprava

Pro maximální ochranu architektonických částí je podstatné před samotnou aplikací produktu Interpon D Brilliance provést řádnou předúpravu těchto dílů. Hliníkové díly by měly být ošetřeny vícestupňovým konverzním chromátováním tak, aby byl substrát řádně očištěn a připraven k další aplikaci.

Další podrobnosti by Vám měl poskytnout dodavatel předúpravy. Galvanizovaná ocel vyžaduje vícestupňovou předúpravu povrchu pomocí zinečnatého fosfátu, konverzního chromátování nebo otrýskání. V závislosti na typu galvanizace může být doporučen určitý typ aditiv pro odplyňování.

V případě nutnosti požádejte o radu svého dodavatele předúpravy.

Produkty řady Interpon D Brilliance mohou být používány pro litou a měkkou ocel. Pro venkovní použití je doporučeno na řádně předupravený substrát aplikovat antikorozivní primer Interpon PZ.

Aplikace

Interpon D Brilliance může být nanášen ručním nebo automatickým aplikačním zařízením. Doporučená tloušťka filmu je 70 – 100 mikronů. Doporučujeme používat plochou rozprašovací trysku.

Při použití způsobu podávání práškové nátěrové hmoty přímo z krabice nemusí být dosažen požadovaného standardu barevného odstínu. Pro zajištění homogenity prášku je nutné zcela vyprázdnit krabici do zásobníku nebo podavače. Na díly, které budou následně společně kompletovány a vizuálně porovnávány, by měla být použita prášková nátěrová hmota shodné šarže a její aplikace by měla probíhat za pokud možno stejných podmínek. Základním pravidlem pro ruční aplikaci je dodržení stejné tloušťky filmu po celém povrchu dílu.

Tato prášková nátěrová hmota může být pomocí běžných recyklačních zařízení vrácena zpět do oběhu, a to v běžných poměrech mezi recyklovaným a novým práškem. V případě specifických požadavků na recyklační poměry tohoto produktu kontaktujte odborníky společnosti Akzo Nobel. Nicméně za žádných okolností by množství recyklovaného prášku nemělo přesáhnout 1/5 celkového objemu v zásobníku.

Více informací naleznete v aplikační příručce Interpon D Brilliance.

Informace po aplikaci

V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.

Bezpeč. opatření

Při použití nejezte, nepijte a nekuřte. V případě nedostatečného větrání použijte vhodné dýchací přístroje. Více informací v bezpečnostně-technickém listu (MSDS).

Prohlášení

Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.