

Technický list

Prášková nátěrová hmota



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon D2525 Smooth & Metallic

Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D2525 Smooth & Metallic**. Určité produkty v řadě se mohou lišit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Kolekce **Futura 2010-2013** je řada 50 speciálních efektních úprav, 29 z nich je **Interpon D2525 Smooth & Metallic**.

Interpon D2525 je série velmi odolných práškových barev, speciálně vyvinuta bez TGIC, s hladkým vzhledem, pro použití na stavební hliníkové komponenty. **Interpon D2525** překonává výkon všech předních architektonických prášků, poskytuje nové úrovně odolnosti vůči povětrnostním vlivům. Nabízí výrazně vyšší lesk a odolnost proti změně barvy v kombinaci s maximální integritou filmu. To vše zabezpečuje dlouhodobou dekorativní a funkční povrchovou ochranu.

Interpon D2525 Smooth & Metallic z kolekce **Futura** jsou práškové barvy k úpravám v matném, saténovém, lesklém, kovovém vzhledu.

Interpon D2525 byla první řada architektonických práškových barev, která získala prestižní ocenění Qualicoat Třída 2 pro svou vynikající odolnost. Splňuje požadavky EN12206 a EN13438 (vysoce odolné systémy), GBS Master a AAMA 2604-5.

Interpon D2525 Smooth & Metallic z kolekce **Futura 2010-2013**:

Lesk

Halamhera 2525	YW052F	Gris 29770 Chiné	YX051F
Galet 2525	YX050F	Acier 2525	YW150F
Portobello 2525	YW050F		

Mat

Grazalema 2525	YW266F	Aquadisiac 2525	YW278F
Meneles 2525	YW267F	Canon 2525	YW279F
Faro 2525	YW268F	Manganese 2525	YW280F
Mangalia 2525	YW269F	Champagne 2525	YW281F
Irrawaddy 2525	YW270F	Atlante 2525	YW282F
Toledo 2525	YW271F	Bronze 2525	YW283F
Thar 2525	YW272F	Platine 2525	YW284F
Jaisalmer 2525	YW273F	Ghardaia 2525	YW253F
Himba 2525	YW274F	Silver 2525	YW206F
Sotho 2525	YW275F	Pyrite 2525	YW207F
Pacific Avenue 2525	YW276F	Havana 2525	YW251F
San Francisco 2525	YW277F	Golden Beach 2525	YW255F

Vlastnosti produktu

Chemický typ
Lesk

Polyester
Lesk 85-95
Satin 55-65
Mat 20-30
Vhodná pro elektrostatické nanášení
1,2 – 1,9 g/cm³ v závislosti na odstínu
V suchu, chladnu
Y-série
24 měsíců pod 30°C
12 měsíců pod 35°C

Distribuce částic
Měrná hmotnost
Skladování
Prodejní kód
Skladovatelnost

Vypalovací program (Teplota objektu)	15 – 35 minut při 180°C 10 – 20 minut při 200°C 8 – 16 minut při 210°C
--	--

Podmínky testování Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Vzhled	Hladký mat a lesk
Podkladový materiál	Aluminium (0,5 - 0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	60 – 80 µm
Vypalování	10 minut při 200° C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky	Suchá přilnavost	ISO 2409	Splněno Gt 0
	Odolnost hloubením (Erichsen)	ISO 1520 a Qualicoat, Třída 2	Splněno
	Tvrdost (Bucholtz)	ISO 2815	Splněno > 80
	Odolnost při ohybu	ISO 1519	Splněno
	Náraz	ASTM D2794 a Qualicoat, Třída 2	Splněno

Korozní zkoušky	Solná mlha	ISO 9227, 1000 hodin	< 16 mm ² koroze / 10 cm
	Kontinuální kondenzace	ISO 6270, 1000 hodin	Bez koroze plochy > 1 mm od řezu
	Propustnost	Tlakový hrnec EN12206-1:2004 (5.1)	Bez defektů po 1 hodině
	Oxid siřičitý	ISO 3231 (Kesternich)	Bez puchýřků, ztráty lesku nebo odbarvení
	Chemická odolnost		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách.
	Klimatická odolnost		Splněny podmínky Qualicoat Třída 2, požadovány 3 roky expozice na Floridě
	Barevná stálost při zvýšených teplotách		Vynikající

Předúprava Před aplikací práškové barvy **Interpon D2525** je pro maximální ochranu nutné předupravit stavební komponenty. Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.

Aplikace Práškové barvy **Interpon D2525 Smooth & Metallic** z kolekce **Futura** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem, až do výše 30%. Prosím poradte se s AkzoNobel o správném poměru míchání virgin/reclaim prášku.

Bezpeč. opatření Viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS).

Prohlášení Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem),

není možno zajistit naší kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.
