

Technický list

Prášková nátěrová hmota



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings

Interpon D1036 LSA (Low Solar Absorption)

Popis produktu

Interpon D1036 LSA (někdy jen jako Cool Coatings) je řada práškových nátěrových hmot určených pro použití na stavební hliníkové a pozinkované ocelové profily.

V souladu s požadavky the British Standards (EN12206 a EN13438), AWA (1976) a specifikací Qualicoat jsou práškové barvy **Interpon D1036 LSA** dostupné v široké škále RAL a BS odstínů lesklých, pololesklých a matných, textur a metalických efektů.

Interpon D1036 LSA splňují příslušné požadavky Qualicoat, Třída 1 a GBS. Interpon D1036 LSA je prodáván pod stejnou licencí jako Interpon D1036 Lesk.

Vlastnosti produktu

| | |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Chemický typ | Polyester |
| Lesk dle EN ISO 2813 (60°) | 0-100 |
| Distribuce částic | Vhodná pro elektrostatické nanášení |
| Měrná hmotnost | 1,2 – 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu |
| Skladování | V suchu, chladnu pod 25°C |
| Skladovatelnost | 12 měsíců |
| Prodejní kód | různé |
| Vypalovací program⁽¹⁾ | 15 minut při 190°C |
| (Teplota objektu) | 10 minut při 200°C |
| | 8 minut při 210°C |
| | 4-10 minut při 210°C – typické, ale zkontrolujte konkrétní výrobky |

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

| | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Podkladový materiál | Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1) |
| Předúprava | Chromátování |
| Tloušťka filmu | 60 µm |
| Vypalování | 10 minut při 200° C (teplota objektu) |

Mechanické zkoušky

| | | |
|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| Přilnavost mřížkovým řezem | ISO 2409 (2 mm mřížkový řez) | Gt 0 |
| Odolnost hloubením (Erichsen) | ISO 1520 | > 7 mm |
| Tvrdost (Bucholtz) | ISO 1518 | Bez pronikání do podkladu |
| Odolnost při ohybu | ISO 6860 (kónický trn) | 3 mm |
| Náraz | ASTM D2794 | 2,5 joulu přímo/nepřímo |

Korozní zkoušky

| | | |
|-------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Solná mlha | ISO 9227, 1000 hodin | < 16 mm ² koroze / 10 cm |
| Kontinuální kondenzace | ISO 6270, 1000 hodin | Bez puchýřků nebo ztráty lesku |
| Destilovaná voda | ISO 2812-1, 240 hodin | Bez puchýřků nebo ztráty lesku |
| Oxid sířičitý | ISO 3231, 30 cyklů | Bez puchýřků, stopa < 1 mm od řezu |
| Chemická odolnost | | Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách. |

Klimatická odolnost

ISO 2810, 4.10
12 měsíců Florida 45°S

Vynikající. Křídování v souladu s ASTM
D659:1980.
Vynikající

**Barevná stálost při zvýšených
teplotách**

**Vlastnosti odrazu
slunečního záření**

ISO 9050:2003 – CIE 130:1998

| ZVÝŠENÍ ODRAZU SLUNEČNÍHO ZÁŘENÍ | |
|----------------------------------|---------------------|
| Barva | % zvýšení odrazu SZ |
| BÍLÁ | 8% |
| ČERVENÁ | 55% |
| MODRÁ | 109% |
| ZELENÁ | 282% |
| ČERNÁ | 400% |
| METALICKÉ ODSÍNY | 44% |

Předúprava

Před aplikací práškové barvy **Interpon D1036 LSA** je pro maximální ochranu nutné předupravit stavební komponenty. Hliníkové komponenty musí být předupraveny víceštádiovým chromátováním nebo vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.

Pozinková ocel také vyžaduje předúpravu víceštádiovým zinkovým fosfátováním nebo chromátováním. Podle typu pozinkování může být nezbytné odplynění nebo použití přísad proti vytváření bublin. Postupujte podle pokynů dodavatele předúpravy.

Interpon D1036 LSA je možno také použít na měkkou ocel pro ne-architektonické aplikace. Nicméně předúprava zinečnaté fosfátování je nezbytná.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon D1036 LSA** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. V případě sytých odstínů může být nepoužitá prášková barva znovu aplikována zařízením vybaveným příslušným recyklačním systémem. Podrobné informace a specifické rady týkající se příslušných povrchových úprav jsou k dispozici na požádání. Některé odstíny se doporučuje nanášet ve větší tloušťce filmu, aby bylo zaručeno dostatečné krytí.

Práškové barvy **Interpon D1036 LSA Metallic AS** jsou určeny k nanášení konvenčními elektrostatickými nebo tribo/statickými stříkacími zařízeními pomocí aplikačních parametrů uvedených níže:

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Tlak fluorizačního vzduchu | 0,4-1,0 kg/cm ² |
| Tlak dopravního vzduchu | 0,4-0,8 kg/cm ² |
| Tlak okolního vzduchu | 0,4-0,8 kg/cm ² |
| Napětí | 40-60 kV |

Aplikační parametry musí být přizpůsobeny typu komponentu a jednotlivým nánosům práškové barvy; jen tak bude dosaženo vzhledu v souladu s naším barevným standardem. Odstín a vzhled se mohou lišit podle způsobu aplikace (typ pistole, trysky, kotlíku apod.). Vzhledu v souladu s naším barevným standardem nebude dosaženo v případě použití zařízení pro dávkování produktu přímo z balení (tlakový kotlík nebo vibrační síto).

Při používání těchto práškových barev by měl být např. dodržován následující postup:

- doporučujeme použít ploché trysky
- za účelem zajištění homogennosti vysypte celé balení do nádoby nebo podávacího zásobníku
- na komponenty, které budou umístěny ve stejné budově, by měla být použita stejná stříkací pistole a šarže barvy
- při manuálních aplikacích je nutné ujistit se o rovnoměrnosti aplikované vrstvy a nikdy nesmí být barva aplikována sinusovými pohyby pistole.

Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem, až do výše 30%.

Další informace

Práškové barvy **Interpon D1036 LSA** jsou k dispozici také v kvalitách, které odpovídají německým normám GSB. Pro úplné informace o všech schválených produktech, prosím, kontaktujte AkzoNobel.

Bezpeč. opatření

Při použití nejzte, nepijte a nekuřte. Nevdechujte prach, v případě nedostatečného větrání použijte vhodné dýchací přístroje. Více informací v bezpečnostně-technickém listu (MSDS).

Prohlášení

Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.
