

Technický list

Prášková nátěrová hmota



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon D1036 Chiné

Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D1036**. Určité produkty v řadě se mohou lišit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Interpon D1036 Chiné z kolekce **Collection Futura** jsou dvě práškové barvy určené pro použití na stavební kovové komponenty.

Polyesterové práškové barvy **Interpon D1036** byly specificky připraveny pomocí **Perform System** (technologie společnosti Akzo Nobel neobsahující TGIC).

Práškové barvy **Interpon D1036 Chiné** vykazují vynikající venkovní odolnost a barevnou stálost a splňují požadavky hlavních evropských norem pro stavebnictví. **Interpon D1036 Chiné** neobsahují olovo a splňují požadavky následujících norem: GSB, Qualicoat Class 1, EN 12206 (dříve BS6496) a EN13438 (dříve BS6497).

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester
Lesk dle EN ISO 2813 (60°)	70-88
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1,5 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladování	V suchu, chladnu
Skladovatelnost	24 měsíců pod 30°C 12 měsíců pod 35°C
Vypalovací program⁽¹⁾ (Teplota objektu)	20 minut při 170°C (40 min max.) 10 minut při 180°C (20 min max.) 8 minut při 200°C (16 min max.)

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	60- 80 µm
Vypalování	8 minut při 200° C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Přilnavost mřížkovým řezem	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)	Gt 0
Odolnost hloubením (Erichsen)	ISO 1520	> 6 mm
Tvrdost (Bucholtz)	ISO 2815	> 80
Odolnost při ohybu	ISO 1519	4 mm
Náraz	ASTM D2794	2,5 joulů přímo/nepřímo nebo 20 ip

Korozní zkoušky

Solná mlha	ISO 9227, 1000 hodin	< 16 mm ² koroze / 10 cm
Kontinuální kondenzace	ISO 6270, 1000 hodin	bez puchýřků, stopa < 1 mm od řezu
Oxid siřičitý	ISO 3231, 30 cyklů	stopa < 1 mm od řezu, bez puchýřků

Propustnost	Tlakový hrnec EN12206-1:2004 Část 5.10	bez defektů po 1 hodině (po 2 hodinách ve vroucí vodě)
Chemická odolnost		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách.
Odolnost vůči maltě	EN12206-1:2004, 24 hodin Část 5.9	beze stopy

Klimatické zkoušky	Klimatická odolnost	ISO 2810, 12 měsíců (Florida, 5° jižně)	ztráta lesku ≥ 50 % ztráta odstínu v souladu s Qualicoat & GSB. Křídování v souladu s ASTM D659: 1980
	Zrychlený klimatický test	Expozice filtrovanému záření xenonové oblouk. výbojky dle ISO 11341 QUV B313, 300 hodin	po 1000 hod. zachování lesku ≥ 50%
	Stálobarevnost	DIN 54004	zachování lesku ≥ 50 % min. 7 let

Předúprava

Před aplikací práškové barvy Interpon **D1036** je pro maximální ochranu nutné předupravit stavební komponenty. Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií nebo anodizací. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.

Pozinková ocel také vyžaduje předúpravu vícestádiovým fosfátováním zinkem, chromátováním nebo tryskáním. Podle typu pozinkování může být nezbytné odplynění nebo použití přísad proti vytváření bublin.

Interpon **D1036** je možno také použít na litou nebo měkkou ocel. Pro venkovní účely se na správně ošetřený podklad doporučuje použití antikoroziního podkladového nátěru **Interpon PZ**.

Aplikace

Interpon **D1036 Chiné** práškové barvy jsou určeny pro automatickou i ruční aplikaci a nanášejí se běžnými elektrostatickými nebo tribo aplikačními systémy. **Interpon D1036 Chiné** práškové barvy mohou být aplikovány elektrostatickým zařízením při nastavení níže uvedených parametrů:

tlak fluorizačního vzduchu	0.8-1.0 kg/cm ²
tlak transportního vzduchu	0.4-0.8 kg/cm ²
tlak okolního vzduchu	0.4-0.8 kg/cm ²
napětí	50-70 kV

Aplikační parametry musí být přizpůsobeny typu komponentu a jednotlivým nánosům práškové barvy; jen tak bude dosaženo vzhledu v souladu s naším barevným standardem. Odstín a vzhled se mohou lišit podle způsobu aplikace (typ pistole, trysky, kotlíku apod.). Vzhledu v souladu s naším barevným standardem nebude dosaženo v případě použití zařízení pro dávkování produktu přímo z balení (tlakový kotlík nebo vibrační síto), nebo při aplikaci tribo. Při používání těchto práškových barev by měl být např. dodržován následující postup:

- doporučujeme použít ploché trysky
- za účelem zajištění homogenosti vysypte celé balení do nádoby nebo podávacího zásobníku
- na komponenty, které budou umístěny ve stejné budově, by měla být použita stejná stříkácí pistole a šarže barvy
- při manuálních aplikacích je nutné ujistit se o rovnoměrnosti aplikované vrstvy a nikdy nesmí být barva aplikována sinusovými pohyby pistole.

Tyto barvy nejsou vhodné k recyklaci.

Informace po aplikaci

V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.

Bezpeč. opatření

Viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS).

Prohlášení

Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.
